

Unidad integral de seguridad

Unidades de seguridad para el operador y la máquina: Safety Unit QBM1 y QBM4

MICRO automatización
www.microautomacion.com.ar



Safety Unit es una propuesta de seguridad para el operador y la máquina, de concepción totalmente modular, de libre configuración y de fácil instalación. Puede incluir válvula de corte y descarga con candado, válvulas de corte eléctrico, presostato, válvula de presurización progresiva y bridas intermedias.

Existen seis combinaciones preestablecidas, cuyo orden de montaje de módulos cumple con la lógica de funcionalidad de cada uno de ellos para brindar mayor seguridad en procesos productivos. Estas unidades contemplan la integración de un filtro-regulador (FR) o de un filtro-regulador y lubricador (FR + L) con algunos módulos especiales que generan el criterio de seguridad.

Combo 1

- » Válvula corte para candado.
- » Unidad FR.
- » Válvula de presurización y descarga.
- » Válvula de presurización progresiva MN.
- » Presostato.

Combo 2

- » Válvula corte para candado.
- » Unidad FR + L.
- » Válvula de presurización y descarga.

- » Válvula de presurización progresiva MN.

Combo 3

- » Válvula corte para candado.
- » Unidad FR.
- » Brida intermedia c/no retorno.
- » Presostato.
- » Unidad L.

Combo 4

- » Válvula corte para candado.
- » Unidad FR.
- » Válvula de presurización y descarga.
- » Válvula de presurización progresiva MN.

Combo 5

- » Válvula corte para candado.
- » Unidad FR.
- » Válvula de presurización y descarga.
- » Sensor de presión digital.

Combo 6

- » Válvula corte para candado.
- » Unidad FR.
- » Unidad L.

Configuraciones:



La válvula de corte para candado es una válvula 3/2 de comando manual, utilizada para presurizar y poner a descarga en forma manual sistemas neumáticos. Esta válvula asegura la intercepción manual del flujo de aire comprimido, pasando el circuito neumático a descarga por un silenciador de escape. En la posición cerrada, se puede colocar un candado (incluido) con llave, a fin de evitar flujos de aire indeseados en el circuito, por ejemplo, cuando se llevan a cabo tareas de mantenimiento.

El filtro regulador es una unidad indispensable para el correcto funcionamiento de los sistemas

neumáticos y para prolongar la vida útil de los componentes. Se instalan en la línea de alimentación de un circuito, suministrando aire libre de humedad e impurezas, regulado a la presión requerida, es decir en las óptimas condiciones de utilización.

La válvula de presurización y descarga es una válvula 3/2, normalmente cerrada, utilizada para presurizar y poner a descarga sistemas neumáticos. Incluye un silenciador en la boca de escape y permite el ingreso del aire comprimido al circuito solamente ante una señal eléctrica. Cuenta con mando neumático a pedido como ejecución especial.

El sensor de presión digital emite una señal eléctrica ante la presencia de una señal de presión neumática. Este dispositivo previene las fallas en el automatismo, sensando caídas de presión. También se utiliza para generar, a partir de un determinado valor de presión, una señal eléctrica para la secuencia de un automatismo. Incluye lectura digital del valor de la presión, programable en diferentes unidades; pantalla principal color rojo o verde con posibilidad de cambio de color según estado de salida on/off; indicador de salida de señal y de bloqueo de configuración, y subdisplay para visualizar valor de presión de señal de salida.

También están disponibles la pinza múltiple de seguridad (en cumplimiento de la norma OHSAS de seguridad de las personas) y la funda antimanipulación (bloqueo de regulador).

Safety Unit satisface las exigencias de diversas directivas de la Comunidad Europea:

- » Machinery Directive 2006/42/CE.
- » Directiva de equipos a presión 97/23/CE.
- » Directiva de baja tensión 2006/95/CE.
- » Directiva sobre compatibilidad electromagnética 2004/108/CE.

Las dos últimas son aplicables solamente en las variantes donde los módulos con función incluyen solenoides. ❖