

Las frutas eligieron Domo

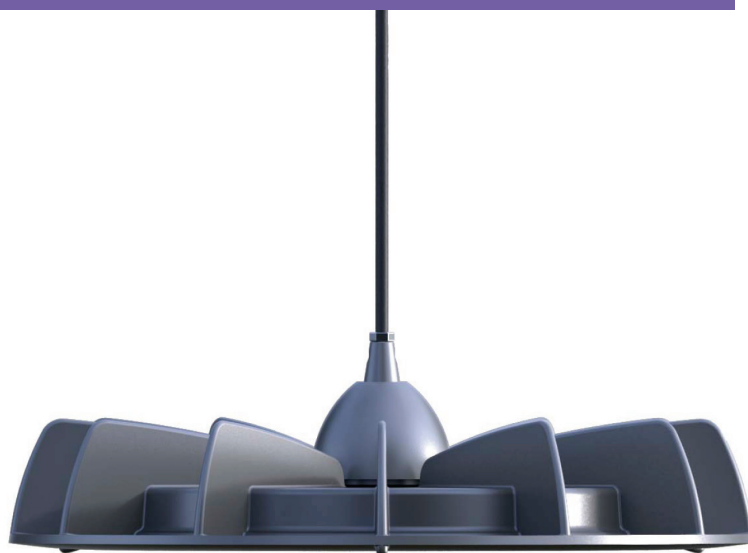


Por Trivialtech
www.trivialtech.com.ar

Tropical Argentina es una empresa local de corte familiar que se posiciona como líder nacional en el segmento frutihortícola, dedicada a la exportación y comercialización de frutas nacionales e importadas. Bananas, ananás, arándanos, peras, kiwis, manzanas, maracuyás, plátanos, paltas, ciruelas, frutillas, damascos, cerezas, limones y duraznos son habitués en la empresa, y la colorean día a día, llenándola de vida.

Antes de que llegue a nuestras manos, cada fruta o verdura atravesó un camino largo de producción y distribución que debió practicarse con cuidado y velocidad a la vez, por eso la firma se jacta de haber adquirido en los últimos años tecnología consistente en la climatización presurizada de los túneles de maduración con control dedicado, lo que permite lograr una calidad óptima en el producto final, tanto para su comercialización como para su consumo.

Tropical cuenta en total con diez plantas de climatización, y su centro de distribución, ubicado en el Mercado Central de Buenos Aires, ocupa ahora más de 10.000 m² luego de que en noviembre de 2015 la empresa decidiera ampliarlo. Las obras requirieron, entre otras cosas, tomar decisiones respecto de la iluminación a utilizar, y tras deliberarlo, se optó finalmente por Domo, una luminaria de alta potencia para espacios industriales.



A continuación, reproducimos la entrevista que Trivialtech, la firma de iluminación que fabrica Domo, le hizo a Ariel Reig, encargado del departamento técnico de Tropical Argentina.

Trivialtech (T): ¿De qué trata este nuevo centro de Tropical Argentina construido recientemente? ¿Cuál fue el objetivo principal de su creación?

Ariel Reig (AR): Dentro de la ampliación de nuestra planta modelo en el Mercado Central de Buenos Aires, el objetivo principal de esta obra de infraestructura fue ampliar nuestras redes de túneles destinados a la climatización presurizada de productos tropicales de primer nivel, respondiendo de esta manera a las necesidades y exigencias que nos demanda el mercado en la actualidad, mejorando nuestra calidad y servicio a toda nuestra red comercial.

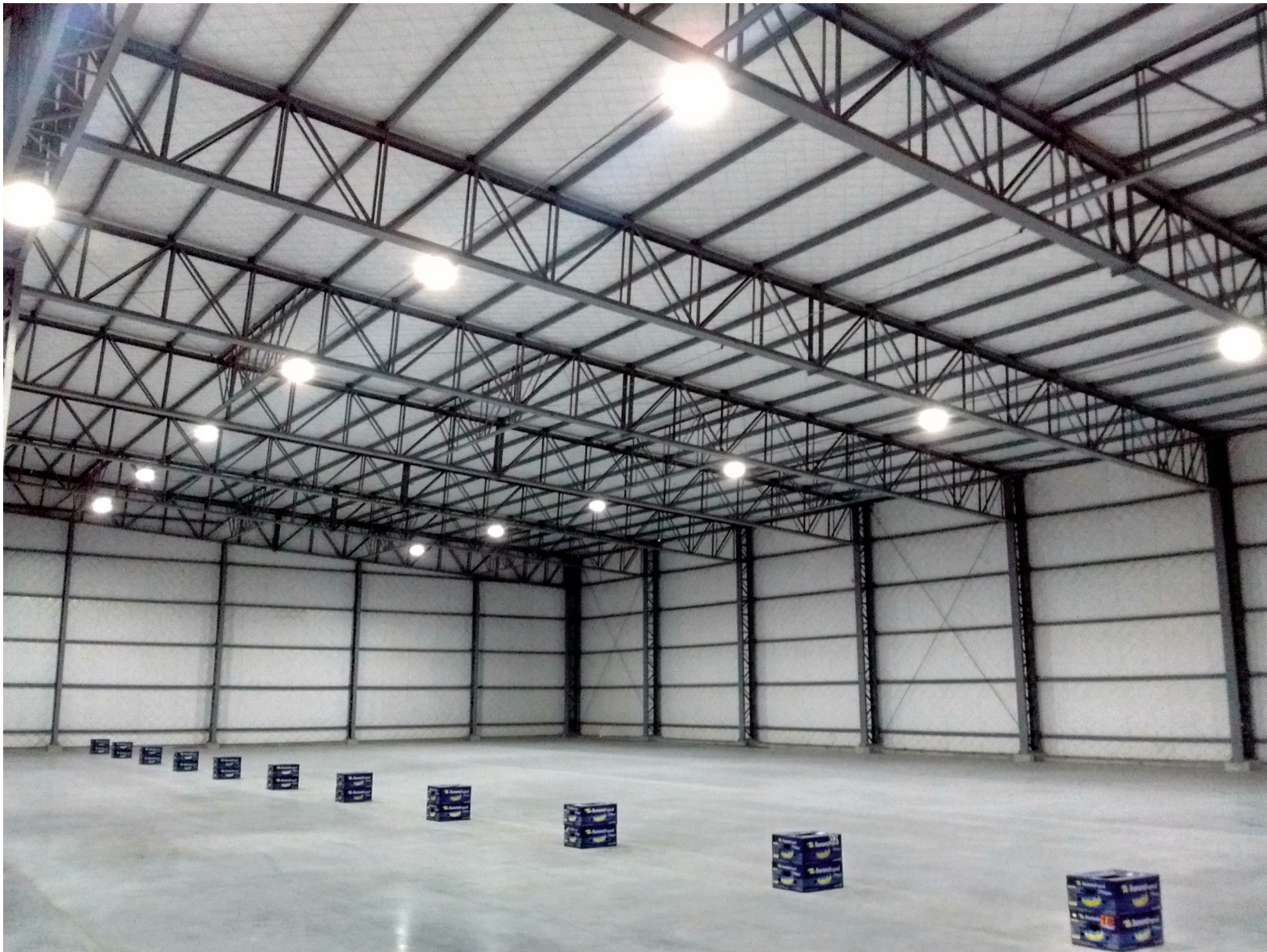


T: ¿Por qué se eligió a Trivialtech como proveedor en iluminación para este proyecto?

AR: Nosotros encontramos en Trivialtech una empresa nacional que respondía a nuestras necesidades para este proyecto en particular, y que a al mismo tiempo sus productos complementaron de manera eficaz la construcción de nuestra planta con un tiempo de entrega que se adaptó a los nuestros. Además nos han podido asesorar en el proyecto lumínico de forma rápida, profesional y personalizada, permitiéndonos así cumplir con el objetivo pautado.

T: ¿Qué características en el producto y en el proyecto buscaron desde Tropical en lo referente a la iluminación? ¿Por qué eligieron el producto Domo?

AR: Primordialmente buscamos calidad y durabilidad. Con la fusión de estos dos atributos y el bajo consumo en relación a otras propuestas evaluadas logramos un posterior ahorro energético tanto en consumo eléctrico mensual, como en mantenimiento e instalación. Para este caso en particular, el producto Domo se adaptó perfectamente a las necesidades que teníamos nosotros en los pasillos. Gracias a sus diversidad de ópticas se logró obtener el mejor resultado posible, optimizando los recursos disponibles para garantizar los niveles necesarios. También, un punto clave en la decisión fue su funcionamiento con ledes de corriente alterna que no requieren fuente y eliminan el eslabón débil (driver) del funcionamiento de la luminaria. Al no tener drivers o fuentes, el mantenimiento sería mucho menor aún, sin ciclos de recambio



Obra



de fuentes. Esto nos permite tener un ROI (retorno de la inversión) mucho más cercano y generar mayores ahorros.

T: ¿Se alcanzaron las expectativas respecto del producto y proyecto realizado?

AR: Sí, estamos muy satisfechos con los resultados obtenidos, la planta posee una luminosidad óptima según lo proyectado, que cumple con nuestras expectativas.

T: Por último, ¿cuál fue la opinión y/o sensación una vez terminadas las obras en los ambientes intervenidos con la iluminación de Trivialtech?

AR: Las condiciones de iluminación logradas son acordes para el nivel de exigencia requerido y así facilitar las tareas a realizar pues mantienen niveles constantes en las superficies intervenidas y de interés. De esta forma, aseguramos a los operarios un confort visual para realizar su trabajo de forma segura.

Características de Domo

- » Unidad sellada libre de mantenimiento durante más de 50.000 horas de vida útil.
- » Sin efecto estroboscópico.
- » Fabricado con componentes reciclables (norma EN 60347).
- » Enciende y reenciende instantáneamente.
- » Emisión de iluminación distribuida en múltiples ledes.
- » Resistente a impactos, vibraciones y cargas mecánicas.
- » Se instala sobre infraestructura existente.
- » Área de iluminación configurable según necesidad.
- » Mejor calidad de iluminación por alto índice de color.
- » Mejor calidad de iluminación para cámaras de vigilancia.
- » Apta como luz de emergencia y gestión inteligente de iluminación.
- » La baja temperatura de operación reduce el consumo de equipos de refrigeración.
- » Requiere menor sección de cables.❖

Fotografías: Luis Abbatangelo, Trivialtech.

